



Fundo Municipal de Saúde de Apodi

Palácio Francisco Pinto, 56 - Centro - 59.700-000 - Apodi/ RN
CNPJ: 11.424.658/0001-47 Fone: (84) 3333-2123 /

Usuário: LAZARO BANDEIRA E	Chave de Autenticação 1886-0483-747	Página 1 / 5
----------------------------	--	-----------------

Resultado Classificatório Após a Fase de Lances

Licitação: PPRP073/2018

Data de abertura: 14/12/2018

Modalidade: Pregão

Valor total estimado: R\$ 156.430,22

Forma de julgamento: Por item

Tipo da licitação: Menor preço

Objeto: Contratação de empresa especializada, no fornecimento e Instalação de Academias de Ginástica ao ar livre, para atender ao serviços de assistência a saúde, através da Secretaria Municipal de Saúde do Município de Apodi/RN. Conforme quantitativo do anexo I (Termo de referência).

Item	Quantidade	Tratamento	Unid. de medida	Material/Serviço/Denominação	Situação	Valor máximo (R\$)
1	3,00000	Exclusivo	UND	9789 - SIMULADOR DE CAVALGADA DUPLO GALVANIZADO Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' ½ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm; 1' x 1,50 mm; Barra chata de no mínimo 2' ½ x ¼"; 3/16" x 1 ¼". Tubo de aço carbono trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco estampado com bordas arredondadas. Utiliza -se pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliester termo -endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2' ½, parafusos zincados, bucha acetal, arruelas e porcas fixadoras; Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. Altura: 1100 mm Frente: 1273 mm Lateral: 1200 mm Área: 10,47 m² Peso: 50,5 kg Incluso frete até o local determinado pela contratante.	Encerrado	
	Acima máximo	Colocação	Credor/Fornecedor	Marca	Valor unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
	Não	1	1145 - A C L MAIA DANTAS E CIA LTDA - ME	A C L CONSTRUÇÃO/ZBMN INDUSTRIA	2.700,00000	8.100,00
	Não	2	3401 - P. O. ZIOBER EIRELI - EPP	ZIOBER	2.750,00000	8.250,00

2	3,00000	Exclusivo	UND	9790 - SIMULADOR DE CAVALGADA TRIPLO GALVANIZADO Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' ½ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm; 1' x 1,50 mm; Barra chata de no mínimo 2' ½ x ¼"; 3/16" x 1 ¼". Tubo de aço carbono trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30 mm x 49,22 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 mm para ponto de fixação do equipamento e 2 mm para banco estampado com bordas arredondadas. Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliester termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2' ½, parafusos zincados, bucha acetal, arruelas e porcas fixadoras; Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. Altura: 1100 mm Frente: 1273 mm Lateral: 1200 mm Área: 10,47 m² Peso: 50,5 kg Inclusos frete até o local determinado pela contratante.	Encerrado	
	Acima máximo	Colocação	Credor/Fornecedor	Marca	Valor unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
	Não	1	1145 - A C L MAIA DANTAS E CIA LTDA - ME	A C L CONSTRUÇÃO/ZBMN INDUSTRIA	3.550,00000	10.650,00
	Não	2	3401 - P. O. ZIOBER EIRELI - EPP	ZIOBER	3.600,00000	10.800,00

3	3,00000	Exclusivo	UND	9791 - SIMULADOR DE CAMINHADA DUPLO GALVANIZADO Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' ½ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 para ponto de fixação do equipamento e 1,9 mm para chapa de apoio de pé. Tubo em aço carbono trefilado SCHEDULE 80 (73 mm x 58,98 mm). Utilizar pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliester termo -endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2 ½', pa	Encerrado	
---	---------	-----------	-----	--	-----------	--



Fundo Municipal de Saúde de Apodi

Palácio Francisco Pinto, 56 - Centro - 59.700-000 - Apodi/ RN
CNPJ: 11.424.658/0001-47 Fone: (84) 3333-2123 /

Usuário: LAZARO BANDEIRA E	Chave de Autenticação 1886-0483-747	Página 2 / 5
----------------------------	--	-----------------

Resultado Classificatório Após a Fase de Lances

Item	Quantidade	Tratamento	Unid. de medida	Material/Serviço/Denominação	Situação	Valor máximo (R\$)
------	------------	------------	-----------------	------------------------------	----------	--------------------

rafusos zincados; acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. Altura: 1160 mm Frente: 1540 mm Lateral: 840 mm Área: 10,05 m² Peso: 62 kg Inclusos frete até o local determinado pela contratante.

Acima máximo	Colocação	Credor/Fornecedor	Marca	Valor unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
Não	1	1145 - A C L MAIA DANTAS E CIA LTDA - ME	A C L CONSTRUÇÃO/ZBMN INDUSTRIA	2.550,00000	7.650,00
Não	2	3401 - P. O. ZIOBER EIRELI - EPP	ZIOBER	2.600,00000	7.800,00

4	3,00000	Exclusivo	UND	9792 - SIMULADOR DE CAMINHADA TRIPLO GALVANIZADO	Encerrado	
---	---------	-----------	-----	--	-----------	--

Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' ½ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 1,50 mm. Chapas de aço carbono de no mínimo 4,75 para ponto de fixação do equipamento e 1,9 mm para chapa de apoio de pé. Tubo em aço carbono trefilado SCHEDULE 80 (73 mm x 58,98 mm). Utilizar pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2 ½', parafusos zincados; acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. Altura: 1160 mm Frente: 2278 mm Lateral: 840 mm Área: 12,15 m² Peso: 89 kg Inclusos frete até o local determinado pela contratante.

Acima máximo	Colocação	Credor/Fornecedor	Marca	Valor unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
Não	1	1145 - A C L MAIA DANTAS E CIA LTDA - ME	A C L CONSTRUÇÃO/ZBMN INDUSTRIA	3.650,00000	10.950,00
Não	2	3401 - P. O. ZIOBER EIRELI - EPP	ZIOBER	3.700,00000	11.100,00

5	3,00000	Exclusivo	UND	9793 - MULTIEXERCITADOR SEIS FUNÇÕES GALVANIZADO	Encerrado	
---	---------	-----------	-----	--	-----------	--

FUNÇÕES: 1º) Flexor de Pernas; 2º) Extensor de Pernas; 3º) Supino reto Sentado; 4º) Supino inclinado Sentado; 5º) Rotação Vertical Individual; 6º) Puxada Alta. Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' ½ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' ½ x 3 mm; 1' ½ x 1,50 mm; 1' x 1,50 mm ¾ x 3,00; ¾' x 1,20; oblongo de no mínimo 20mm x 48mm x 1,20mm. Barra redonda ¼'. Chapas de aço carbono de no mínimo 9,52mm; 6,35mm; 4,75mm; 3mm; 1,90mm;. Barra chata 3/16' x 1 ¼'; 1/8' x ¾'. Tubo de aço carbono trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30x49,22). Utiliza-se pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo -endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig, bucha acetil, chumbador parabout de no mínimo 3/8', parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão em embutido externo de metal de 2' ¼ com acabamento esférico, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado e paralelo a parede externa do tubo. Tubo único com redução de diâmetro, eliminando emendas de solda, na pegada de mão. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. Altura: 2006 mm Frente: 1105 mm Lateral: 2000 mm Área: 12,42 m² Peso: 124 kg Inclusos frete até o local determinado pela contratante.

Acima máximo	Colocação	Credor/Fornecedor	Marca	Valor unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
Não	1	1145 - A C L MAIA DANTAS E CIA LTDA - ME	A C L CONSTRUÇÃO/ZBMN INDUSTRIA	4.300,00000	12.900,00
Não	2	3401 - P. O. ZIOBER EIRELI - EPP	ZIOBER	4.350,00000	13.050,00

6	3,00000	Exclusivo	UND	9794 - ROTAÇÃO VERTICAL DUPLO GALVANIZADO	Encerrado	
---	---------	-----------	-----	---	-----------	--

Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 2 mm; 2' x 2 mm; 1' x 1,50 mm; ¾ x 1,20 mm. Tubo trefilado redondo DIN (55 mm x 44 mm). Chapas de aço carbono de no mínimo; 3 mm para reforço de estrutura. Utilizar pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo -



Fundo Municipal de Saúde de Apodi

Palácio Francisco Pinto, 56 - Centro - 59.700-000 - Apodi/ RN
CNPJ: 11.424.658/0001-47 Fone: (84) 3333-2123 /

Usuário: LAZARO BANDEIRA E

Chave de Autenticação
1886-0483-747

Página
3 / 5

Resultado Classificatório Após a Fase de Lances

Item	Quantidade	Tratamento	Unid. de medida	Material/Serviço/Denominação	Situação	Valor máximo (R\$)
				endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, chumbador com flange de no mínimo 230 mm x 3/16', corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8' x 1 1/4' e arruela zincada de no mínimo 5/8', hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8', parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras. Tampão embutido externo em metal de 2' 1/4' e tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 3' 1/2', ambos com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo dest rutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. Altura: 1858 mm Frente: 800 mm Lateral: 388 mm Área: 6,69 m ² Peso: 18 kg Inclusive frete até o local determinado pela contratante.		
	Acima máximo	Colocação	Credor/Fornecedor	Marca	Valor unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
	Não	1	1145 - A C L MAIA DANTAS E CIA LTDA - ME	A C L CONSTRUÇÃO/ZBMN INDUSTRIA	940,00000	2.820,00
	Não	2	3401 - P. O. ZIOBER EIRELI - EPP	ZIOBER	1.000,00000	3.000,00
7	3,00000	Exclusivo	UND	9795 - ESQUI DUPLO GALVANIZADO Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' 1/2 x 2 mm; 1' 1/2 x 3 mm; 1' 1/2 x 1.50 mm; 1' x 2,00 mm. Tubo de aço carbono trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30x49,22). Metalão de no mínimo 30 mm x 50 mm x 2 mm, Chapa de aço carbono de no mínimo 4.75 mm para ponto de fixação do equipamento e 1,9 mm para chapa de apoio de pé. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1 1/4'. Utilizar pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo -endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig, bucha acetal, chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2' 1/2, parafusos zincados e porcas fixadoras; Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' 1/2 com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. Altura: 1542 mm Frente: 1310 mm Lateral: 1250 mm Área: 10,76 m ² Peso: 71 kg Inclusive frete até o local determinado pela contratante.	Encerrado	
	Acima máximo	Colocação	Credor/Fornecedor	Marca	Valor unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
	Não	1	1145 - A C L MAIA DANTAS E CIA LTDA - ME	A C L CONSTRUÇÃO/ZBMN INDUSTRIA	2.800,00000	8.400,00
	Não	2	3401 - P. O. ZIOBER EIRELI - EPP	ZIOBER	2.850,00000	8.550,00
8	3,00000	Exclusivo	UND	9796 - ESQUI TRIPLO GALVANIZADO Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2' 1/2 x 2 mm; 1' 1/2 x 3 mm; 1' 1/2 x 1.50 mm; 1' x 2,00 mm. Tubo de aço carbono trefilado 2' x 5,50 mm SCHEDULE 80 (60,30x49,22). Metalão de no mínimo 30 mm x 50 mm x 2 mm, Chapa de aço carbono de no mínimo 4.75 mm para ponto de fixação do equipamento e 1,9 mm para chapa de apoio de pé. Barra chata de no mínimo 3/16' x 1 1/4'. Utilizar pinos maciços, todos rolamentados (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo -endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, batentes redondos de borracha flexível (53mm x 30mm), solda mig, bucha acetal, chumbador parabout de no mínimo 3/8' x 2' 1/2, parafusos zincados e porcas fixadoras; Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2' 1/2 com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo. Acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. Altura: 1542 mm Frente: 2110 mm Lateral: 1250 mm Área: 13,36 m ² Peso: 106,5 kg Inclusive frete até o local determinado pela contratante.	Encerrado	
	Acima máximo	Colocação	Credor/Fornecedor	Marca	Valor unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
	Não	1	1145 - A C L MAIA DANTAS E CIA LTDA - ME	A C L CONSTRUÇÃO/ZBMN INDUSTRIA	4.100,00000	12.300,00



Fundo Municipal de Saúde de Apodi

Palácio Francisco Pinto, 56 - Centro - 59.700-000 - Apodi/ RN
CNPJ: 11.424.658/0001-47 Fone: (84) 3333-2123 /

Usuário: LAZARO BANDEIRA E

Chave de Autenticação
1886-0483-747

Página
4 / 5

Resultado Classificatório Após a Fase de Lances

Item	Quantidade	Tratamento	Unid. de medida	Material/Serviço/Denominação	Situação	Valor máximo (R\$)
	Não	2	3401 - P. O. ZIOBER EIRELI - EPP	ZIOBER	4.150,00000	12.450,00

9 3,00000 Exclusivo UND 9797 - ELÍPTICO DUPLO GALVANIZADO Encerrado

Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 2.½? × 2 mm; 2? × 2 mm; 1.½? × 3 mm; 1.½? × 1,50 mm; 1? × 2mm. Chapas de aço carbono com no mínimo 1,90 mm; 4,75mm; Metalão de no mínimo 30mm × 50mm × 2mm. Barra chata de no mínimo 3/ 16? × 1.¼?. Tampão embutido interno em plástico injetado de no mínimo 2.½ ? com acabamento esférico. Chumbador com flange de no mínimo 230 mm × 3/ 16?, corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo ?? × 1.¼? e arruela zincada de no mínimo ??, hastes de ferro maciço trefila do de no mínimo ?. Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza-se pinos maciços. Adesivo refletivo destrutivo 3M® de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. Incluso frete até o local determinado pela contratante.

Acima máximo	Colocação	Credor/Fornecedor	Marca	Valor unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
Não	1	1145 - A C L MAIA DANTAS E CIA LTDA - ME	A C L CONSTRUÇÃO/ZBMN INDUSTRIA	2.000,00000	6.000,00
Não	2	3401 - P. O. ZIOBER EIRELI - EPP	ZIOBER	2.050,00000	6.150,00

10 3,00000 Exclusivo UND 9798 - PEITORAL COM PUXADOR ARTICULAÇÃO SUPERIOR GALVANIZADO Encerrado

Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3.½? × 3,75 mm; 2? × 2 mm; 2? × 3 mm; 2? × 5,5 mm; 1.½? × 2 mm; 1.½? × 1,50 mm; 1? × 1,50 mm. Articulação do equipamento fabricada com tubo de diâmetro de no mínimo 114mm com no mínimo 7 mm de espessura. Chapas de aço carbono cortadas a laser com espessuras mínimas de 2mm; ??, 3/16?; ¼? e ??. Hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo ?? com parafusos de fixação zincados de no mínimo ?? × 1.¼? e arruela zincada de no mínimo ?. Utiliza-se (rolamentos duplos), tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliéster termo - endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda MIG, parafusos zincados, arruelas e porcas fixadoras; tampão em embutido interno de plástico de 3.½? com acabamento esférico acompanhando a dimensão externa do tubo, acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachado. Parafusos de fixação galvanizados a frio com capa de proteção." Altura: 1942 mm Frente: 717 mm Lateral: 1653 mm Área: 1,76 m² Peso: 70 kg Incluso frete até o local determinado pela contratante.

Acima máximo	Colocação	Credor/Fornecedor	Marca	Valor unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
Não	1	1145 - A C L MAIA DANTAS E CIA LTDA - ME	A C L CONSTRUÇÃO/ZBMN INDUSTRIA	3.700,00000	11.100,00
Não	2	3401 - P. O. ZIOBER EIRELI - EPP	ZIOBER	3.750,00000	11.250,00

11 3,00000 Exclusivo UND 9799 - ADUÇÃO E ABDUÇÃO DE PERNAS GALVANIZADO Encerrado

Fabricado com tubos de aço carbono de no mínimo 3' ½ x 3,75 mm; 2' x 2mm; 1' ½ x 1,50 mm; 1 x 2 mm. Tubo trefilado SCHEDULE 80. Chapas de aço carbono com no mínimo 4,75 mm; 1,90 mm. Tampão em plástico injetado de no mínimo no mínimo 3'1/2. Chumbador com f lange de no mínimo 230 mm x 3/16", corte a laser com parafusos de fixação zincados de no mínimo 5/8" x 1 ¼" e arruela zincada de no mínimo 5/8", hastes de ferro maciço trefilado de no mínimo 3/8". Parafusos e porcas de fixação zincadas. Utiliza - se pinos maciços com rolamentos duplos; tratamento de superfície a base de fosfato; película protetiva de resina de poliester termo-endurecível colorido com sistema de deposição de pó eletrostático, solda mig, batentes redondos de borracha (53mm x 30mm) e acabamentos em plástico injetado e/ou emborrachados. Adesivo refletivo destrutivo 3M de alta fixação com identificação dos grupos musculares, instruções de utilização e dados da fabricante. Altura: 1200 mm Frente: 718 mm Lateral: 1116 mm Área: 8,47 m² Peso: 52,5 kg Incluso frete até o local determinado pela contratante.



Fundo Municipal de Saúde de Apodi

Palácio Francisco Pinto, 56 - Centro - 59.700-000 - Apodi/ RN
CNPJ: 11.424.658/0001-47 Fone: (84) 3333-2123 /

Usuário: LAZARO BANDEIRA E

Chave de Autenticação
1886-0483-747

Página
5 / 5

Resultado Classificatório Após a Fase de Lances

Item	Quantidade	Tratamento	Unid. de medida	Material/Serviço/Denominação	Situação	Valor máximo (R\$)
	Acima máximo	Colocação	Credor/Fornecedor	Marca	Valor unitário (R\$)	Valor Total (R\$)
	Não	1	1145 - A C L MAIA DANTAS E CIA LTDA - ME	A C L CONSTRUÇÃO/ZBMN INDUSTRIA	2.600,00000	7.800,00
	Não	2	3401 - P. O. ZIOBER EIRELI - EPP	ZIOBER	2.650,00000	7.950,00

Resumo dos licitantes vencedores

Credor/Fornecedor	Item	Valor Total (R\$)
1145 - A C L MAIA DANTAS E CIA LTDA - ME	1, 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11	98.670,00
	Total Geral (R\$:)	98.670,00